

GB-SORB



to wysokiej jakości bentonit opracowany do filtracji i oczyszczania płynów w przemyśle spożywczym. Produkt skutecznie usuwa zawiesiny, białka, polifenole oraz inne zanieczyszczenia, zapewniając przejrzystość, stabilność i wysoką jakość końcowego produktu. GB-Sorb jest wykorzystywany do oczyszczania wina, piwa, wody, soków i olejów, poprawiając ich smak, aromat i wygląd.



ZALETY PRODUKTU



Usuwanie zanieczyszczeń

Skutecznie usuwa białka, polifenole, zmętnienia oraz inne niepożądane cząstki z cieczy.



Poprawiona przejrzystość

Zwiększa przejrzystość cieczy, zapewniając stabilność i estetyczny wygląd produktu końcowego



Zachowanie smaku i aromatu

Nie wpływa na naturalny smak i aromat produktów spożywczych, zachowując ich naturalność



Bezpieczeństwo dla środowiska

Nie zawiera szkodliwych zanieczyszczeń, co czyni produkt bezpiecznym dla zdrowia i środowiska

DOSTAWA I OPAKOWANIE

Produkt dostarczany jest w workach po 25 kg lub big-bagach po 1 tonie. Dostępne opcje dostawy na terenie Europy oraz na eksport.

PROFESJONALNE WSPARCIE TECHNICZNE

Nasz zespół ekspertów jest gotowy udzielić konsultacji dotyczących zastosowania produktów bentonitowych w Państwa produkcji odlewniczej. Skontaktuj się z nami, aby uzyskać więcej informacji.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU / PRODUKCJA DOSTOSOWANA DO SPECYFIKACJI KLIENTA

Parametr	jedn	Wartość
Zawartość montmorylonitu	%	65 - 85
Zawartość wody	%	10 - 14
Frakcja	mm	0,1 - 5,0
Wskaźnik swobodnego pęcznienia, min	mm/2g	25
Objętość filtratu, maks	ml	18
pH	ml	6-10
Współczynnik adsorpcji błękitu metylenowego, min	mg/g	400
Absorpcja wody, min, min	%	600

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

Jeśli chcieliby Państwo dowiedzieć się więcej o naszych produktach lub omówić możliwości współpracy, prosimy o kontakt. Zawsze jesteśmy otwarci na nowe możliwości i gotowi zaoferować Państwu najlepsze rozwiązania dla Waszego biznesu.



Dział Sprzedaży

+48 573 588 382

info@geobent.pl

Lokalizacja

Jana I Jędrzeja Śniadeckich 20D, 35-006
Rzeszów, Poland
GEOBENT Sp. z o.o.
NIP 5170451891